

携帯型CDTライン試験器

F E A - 0 2 7

取扱説明書

 $\ensuremath{\textcircled{}}$ 2008 Furutu Engineering, Inc.

★ ご使用になる前に

本製品は、電気的知識を有する方が、本取扱説明書の内容をご理解いただいた上で使用 する計測器です。一般家庭・消費者向けに設計、製造された製品ではありません。 電気的知識のない方が使用する場合は、人身事故および製品に損害を生じる恐れがあり ますので、必ず電気的知識を有する方の監督の下でご使用ください。

★ 取扱説明書をご覧になる際にあたって

本製品を正しく安全に使用していただくため、本製品の捜査にあたっては本書で規定し ている各種制限値を厳守し、無理な取り扱いを避け、常に仕様値内でご使用ください。 なお、これらの注意に反したご使用により生じた障害については、本社は責任と保障を 負いかねます。

本取扱説明書で説明されている内容は、一部に専門用語も使用されていますので、もし、 ご理解できない場合は、ご遠慮なく当社までお問い合わせください。 下記に示す使用上の警告・注意事項は、使用者の身体・生命に対する危険及び製品の損 傷・劣化などを避けるためのものです。必ず下記の警告・注意事項を守ってご使用くだ さい。

- ★ 製品のカバー及びパネルに関する警告事項
 - カバーをはずした状態で電源を入れないで下さい。
 感電の原因になります。
 - ・製品に強い衝撃を与えないで下さい。
 故障や性能の低下につながる恐れがあります。
 - ・液晶表示素子(TFT)パネルを強く押さないで下さい。 故障や性能の低下につながる恐れがあります。
 - ・お客様自身で装置を改造しないで下さい。
 感電や装置の破損の原因となります。
- ★ 電源に関する警告事項
 - ・電源電圧について
 規定の乾電池を使用してください。規定外の電源を使用した場合は、火災または装置の破損の原因となります。
 - ・電池は正しい極性で装着してください。
 電池の液漏れ、発熱、破裂など、事故やケガなどの原因になります。
- ★ 使用環境について

次のような場所で本器を使用しないで下さい。

- ・高温になる場所
 長時間直射日光を受ける場所や、締め切った自動車内、暖房器具の近くに置かない
 で下さい。また、寒い所から暖かい所に移動するなど、急に温度が変わるような使い方は避けてください。
- ・湿度の高い場所
 - 風呂場、加湿器の近くなど、湿度の高い場所に置かないで下さい。
- ・ほこり、油煙の多い場所
- ・振動の激しい場所、傾いた場所

^{© 2008} Furutu Engineering, Inc.

1. 仕様

1-1 電源

単3アルカリ乾電池3本(より良い効率性のため、充電式乾電池の御使用を 強くおすすめします。 弊社奨励:パナソニック社製 エボルタ)

1-2 外径寸法・重量

外径寸法 : 81 (W) ×141 (D) ×40 (H) mm (突起物は含まず)
 重 量 : 約280g (乾電池含まず)

- 1-3 表示部・操作部
 - 1) 表示部 TFT液晶パネル(320×240)
 - 2) 操作部 抵抗膜式タッチパネル
- 1-4 LINEポート
 - 1) 伝送路
 送信部 1
 受信部 1
 - (送信機能と受信機能を同時に使用することは出来ません)
 - 2) 伝送速度 600/1200 baud
 - 3) 変調方式 周波数偏移方式 (FSK)
 - 4) 受信レベル 40dBm~0dBm
 - 5) 搬送中心周波数 600baud 1200Hz
 - 1200baud 1700Hz
 - 6)周波数偏移幅 600baud ±200Hz
 - 1200baud \pm 400Hz
 - 7) 通信方式 CDT方式(44ビットフォーマット 1W~63W)
 - 8) 同期方式 フレーム同期
 - 9) 符号検定 反転2連送照合、パリティ検定
 - ※ 上記LINEポートは、オプションでカスタマイズ可能です。カスタマイズをご希望の方は、弊社までご連絡ください。可能な範囲でご対応させていただきます。
- 1-5 注意事項

本器はあくまで簡易的なラインシュミレータ・ラインモニターです。高速で 変化するビットは試験を行うことが出来ません。また、シュミレータ機能使 用時は折返しワードが大きくなるにつれ表示速度が遅くなります。精密な機 器などには、ご使用条件に合う製品をご選定下さい。

^{© 2008} Furutu Engineering, Inc.

- 2. パネル面と表示画面の説明
 - 2-1 前面パネル



- 電源SW 電源をオン/オフするスイッチです。
- ② TFT タッチパネル部 TFT表示部及びタッチパネル操作部です。
- 2-2 側面パネル



- ③ T X
- ④ R X

送信LINE部です。 受信LINE部です。

3. 使用方法

- 3-1 送信機能
- 3-1-1 起動画面

LINE	FEA-027 examination	DEVICE
	Loading	
	100%	
	FRT	

1) 電源SWを「ON」にすると、上記画面になります。 バーグラフが100%になるまで、しばらく待ちます。



1) 起動画面が終了すると、上記画面になります。
 ここで、伝送速度を選択してください。
 (600 ボーの場合は「600baud」をタッチ、1200 ボーの場合は「1200baud」を
 タッチします。)



2)本器の側面「TX」部と、測定対象機器とを測定コードでつなぎます。

TX_LINE_SIMULATOR					
SPEED 12	200baud	1-13	-10 BCD	GUN-KO	
RETURN	WORD INPL	JT=	RETURN WOR	D=	
7	8	9			
4	5	6		SET	
1	2	3	ALL F	RST SW RST	
0	DEL		WORD SET	MENU	

- 1) 折返しワード入力
 テンキーにて、折返しワードを入力してください。

3-1-5 送信開始



- 1) ビットを変更したいワードをテンキーにて入力し、「ENTER」ボタンで設定し ます。
- 2) <u>1-13</u> <u>1-10</u> <u>BCD</u> <u>GUN-KO</u>ボタンのどれかをタッチし、ビッ ト名を表示させます。
- 3)変更したいビットのスイッチをタッチして上(ON)にし、SETボタンをタ ッチします。
 - トータルパリティ(P)は、スイッチのON・OFFにかかわらず自動付与 されます。(ただし、ビット表示が灰色の状態(OFF)時は強制的に赤色(ON)に することが出来ます。)
- 4)変更したビット表示が赤色に変わり、送信信号が変更されます。
- 5) 1)~4)を繰り返し、送信信号を変更します。
- 6) SW RST ボタンでスイッチをOFFにします。(送信ビットはそのままです。)
- 7) <u>BIT RST</u>ボタンで送信ビットをOFFにします。(スイッチはそのままで す。)
- 8) ALL RST ボタンでスイッチ・送信ビットともOFFにします。
- 9) MENUボタンをタッチすると、起動画面へ戻ります。

Г

LINE	FEA-027 examination	DEVICE
	Loading	
	100%	
	FRT	

7

1) 電源SWを「ON」にすると、上記画面になります。 バーグラフが100%になるまで、しばらく待ちます。

1) 起動画面が終了すると、上記画面になります。
 ここで、伝送速度を選択してください。
 (600 ボーの場合は「600baud」をタッチ、1200 ボーの場合は「1200baud」を
 タッチします。)

2)本器の側面「RX」部と、測定対象機器とを測定コードでつなぎます。

3-2-4 受信開始

- 1) 画面中央に「RETURN WORD SEARCH...」と表示され、折返しワー ドを自動計測します。
- 2) しばらく待つと下記画面に変わり、受信信号を表示します。

- 1) 計測した折返しワードを「RETURN WORD=」に続いて表示します。
- 2)表示したいワードをテンキーにて入力し、「ENTER」ボタンで設定します。
 ①初期画面では上段に1ワード、下段に2ワードの情報を表示します。
 ただし、折返しワードが1ワードの場合は下段の表示は変わりません。
 ②上段には入力したワード、下段には入力したワード+1の情報を表示します。

ただし、32ワードは同期ワードのため表示しません。)

③反転連送照合エラー(CE)、パリティエラー(PE)を画面右下に表示しま す。(エラーで赤色)

- 3) <u>1-13</u> <u>1-10</u> <u>BCD</u> <u>GUN-KO</u>ボタンのどれかをタッチし、ビッ ト名を表示させます。
- 4) 2) ~3)を繰り返し、受信信号を表示させます。
- 5) MENUボタンをタッチすると、起動画面へ戻ります。

3-2-5 受信キャリア未検出

受信キャリア未検出状態になると、下記画面に変わりキャリア未検出を知らせます。 キャリアを検出すると、受信信号表示画面に切り替わります。

